

Note Generali

- Peso Profilati:** Il peso indicato è quello teorico e potrà variare in funzione delle tolleranze di spessore e dimensionali dei profilati (Norma UNI EN 12020-2). I profilati del sistema PR Building sono estrusi in lega di alluminio primario da lavorazione plastica EN AW 6060 UNI EN 573-3, sottoposti ad un processo di trattamento termico secondo la UNI EN 755-2.
- Dimensione Profilati:** Le dimensioni indicate sono quelle teoriche pertanto variabili, in funzione delle tolleranze dimensionali di estrusione (Norma UNI EN 12020-2) e possono anche se minimamente, variare le dimensioni di taglio e quindi finali del serramento. La verniciatura, aumentando gli spessori, può variare le dimensioni dei profilati e ridurre lo spazio nelle sedi di inserimento delle guarnizioni e degli accessori.
- Lunghezza Profilati:** La lunghezza di vendita dei profilati del sistema PR Building sono:
- 6800 mm per i profilati a taglio termico accoppiati con le barrette
- 6500 mm per i profilati freddi e complementari
- Dimensione di Taglio:** Le distinte di taglio indicate nel presente catalogo sono esatte ma teoriche, nella pratica devono essere arrotondate in base alla precisione ed al tipo di macchine in dotazione alla propria officina.
- Costruzione dei serramenti:** Si consiglia nei primi lavori o prima di costruire importanti quantità di serramenti, di realizzare un campione in dimensioni reali al fine di controllarne gli assemblaggi, le prestazioni agli agenti atmosferici e le caratteristiche meccaniche degli accessori.
- Trattamenti superficiali:** La protezione superficiale dei profilati può essere effettuata mediante ossidazione anodica o verniciatura a polveri di poliesteri termoindurenti e polimerizzate in forno con spessore medio garantito di 60 micron per le parti principali a vista e nel rispetto di quanto previsto dalle normative del marchio QUALICOAT e per l'ossidazione dal marchio QUALANOAD.
- Tolleranza di posa:** Tra l'interno del controtelaio d'acciaio e l'esterno del telaio fisso di alluminio è prevista una tolleranza per la posa in opera indicativamente fissata in 5 mm.
Questa misura può essere variata, per particolari esigenze purchè si tenga conto delle caratteristiche di applicazione che debbono assicurare sempre una doppia sovrapposizione e la possibilità di effettuare una valida sigillatura per la tenuta all'aria e all'acqua.
- Riferimento misure:** Il riferimento delle dimensioni L e H riportate nel catalogo corrisponde a quello impostato nei più importanti programmi commerciali per l'elaborazione automatica dei preventivi e delle distinte di taglio.

Note Generali

- Lavorazioni:** Le distinte di taglio e le lavorazioni dovranno essere impostate seguendo gli schemi e le indicazioni riportate a catalogo e stabilite dal produttore del sistema. Gli infissi costruiti in difformità dalle indicazioni di montaggio stabiliti invalidano l'utilizzo dei certificati di prova e collaudo.
- Verniciatura:** In caso di verniciatura di profilati a taglio termico si dovrà garantire una temperatura di 180°C (-0°C +20°C) e per evitare deformazioni i profili dovranno essere opportunamente supportati per garantire la originaria rettilineità.
- Validità dei certificati:** Presal Extrusion e Predieri Group hanno progettato profili, accessori e guarnizioni secondo le più attuali tecnologie costruttive e produttive e hanno collaudato le finestre campione presso enti notificati ottenendo i risultati prestazionali di seguito riportati.
E' pertanto indispensabile che vengano impiegati profili ed accessori originali del sistema riportati a catalogo e trascritti sui certificati di collaudo. Il mancato impiego, anche parziale, dei componenti indicati esclude qualsiasi possibilità di rivalsa nei confronti di Presal Extrusion e Predieri Group, ed annulla qualsiasi responsabilità sul prodotto utilizzato.
- Marchiatura CE:** Dal 1 Febbraio 2009 il marchio CE diventerà obbligatorio per il serramentista. I sistemi PR Building sono idonei per la marchiatura CE, Presal Extrusion e la Predieri Group sono in avanzato stato di attività per testare presso enti notificati i propri sistemi alla permeabilità aria, acqua e vento e dispone dei valori di trasmittanza termica secondo le normative europee.
Il serramentista sarà pertanto in grado di applicare sulle finestre da lui stesso prodotte il marchio CE con le informazioni necessarie prescritte allegando una dichiarazione di conformità e registrando i risultati dei controlli realizzati nelle varie fasi del processo produttivo secondo un piano di controllo della produzione.
Ulteriori approfondimenti saranno forniti contattando l'ufficio tecnico progetti al seguente indirizzo:

Presal Extrusion Italia s.r.l.
Ufficio Tecnico Edilizia
Via G.M. Ferraroni, 7
42100 Reggio Emilia

Tel 0522.384.199
Fax 0522.791.122
e-mail tecnico@predieri.it

DESCRIZIONE TECNICA DEL SISTEMA PR Building

Profilati in alluminio estrusi lega:	EN AW 6060 (EN 573-3 e EN 755-2)
Stato di fornitura:	UNI EN 515
Tolleranze dimensionali e spessori:	UNI EN 12020-2
Tipo di tenuta aria-acqua:	Giunto aperto (finestre); doppia guarnizione in battuta (porte).
Taglio termico:	Il taglio termico è ottenuto con l'inserimento di listelli in poliammide PA6.6 rinforzati con fibre di vetro, assemblate con i semi profili di alluminio mediante rullatura meccanica conferente una resistenza allo scorrimento superiore a 2,4 N/mm.
Applicazione vetro:	Fermavetri con inserimento a scatto o con metodo a baionetta con altezza utile di 22 mm.
Spazio per vetro e guarnizioni:	variabile secondo il fermavetro impiegato da 4 mm a 42 mm.
Il sistema PR Building:	<p>Il sistema PR Building si sviluppa su due tecnologie costruttive standard:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Camera europea, con dimensioni ed accessori europei - Camera standard, con dimensioni standard per accessori originali ed appositamente progettate per i profili. <p>Per la Camera Europea</p> <p>PR 50 non a taglio termico con telaio fisso da 50 mm ed anta mobile da 58 mm.</p> <p>PR 50TT a taglio termico con telaio fisso da 50 mm ed anta mobile da 58 mm.</p> <p>PR 65TT a taglio termico con telaio fisso da 65 mm ed anta mobile da 73 mm.</p> <p>Per la Camera Speciale</p> <p>PR 58 non a taglio termico con telaio fisso da 50 mm ed anta mobile da 58 mm.</p> <p>PR 66TT a taglio termico con telaio fisso da 58 mm ed anta mobile da 66mm.</p> <p>PR 75TT a taglio termico con telaio fisso da 67 mm ed anta mobile da 75 mm.</p>
Impiego:	<p>GRUPPO PROFILATI FINESTRE: permettono la costruzione di finestre e porte balcone ad una o più ante a battente con eventuali specchiature fisse, finestre a vasistas, finestre ad anta-ribalta, finestre ad anta vasistas-scorrevole, serramenti a monoblocco, finestre a bilico.</p> <p>GRUPPO PROFILATI PORTE: permettono la costruzione di porte esterne ad una o più ante apribili verso l'interno o l'esterno con eventuali specchiature fisse. Sono possibili abbinamenti tra i due gruppi per ottenere, ad esempio porte con sopra luce apribile a vasistas.</p>
Estetica della finestra:	<p>Con i profilati del gruppo finestre si ottengono serramenti con superficie esterna complanare, ed all'interno un sormonto di 8 mm fra la superficie delle parti apribili e quella delle parti fisse.</p> <p>I profilati del gruppo porte permettono la costruzione di serramenti con linea estetica complanare esterna e complanare interna.</p>

Note Generali

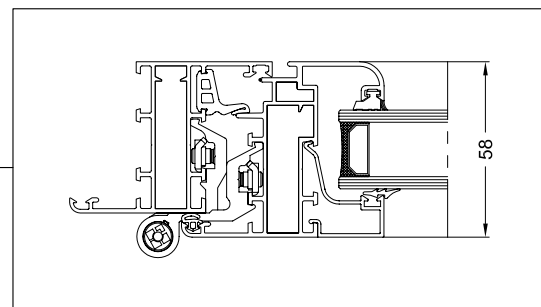
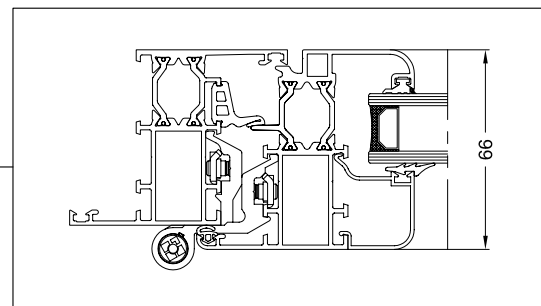
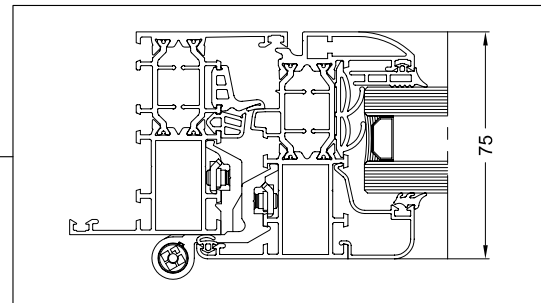
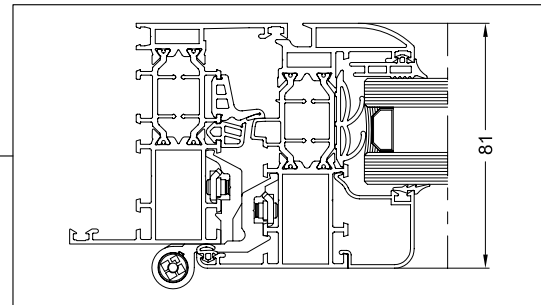
**CAMERA
STANDARD**

PR 80 TT

PR 75 TT

PR 66 TT

PR 58



DESCRIZIONE TECNICA PER CAPITOLATO SISTEMA PR 75TT

FORNITURA E POSA IN OPERA DI SERRAMENTI A BATTENTE REALIZZATI CON IL SISTEMA PR 75TT .

I profilati per serramenti saranno in lega di alluminio EN AW 6060 con stato fisico di fornitura UNI EN 515 e spessori e tolleranze dimensionali conformi alla norma UNI EN 12020-2 (2002).

INFISSI

Le finestre e le porte dovranno avere sezioni di telaio fisso da 67 mm e di anta mobile da 75 mm con profondità progettate in funzione delle dimensioni dei serramenti e delle pressioni esterne.

I profilati di telaio fisso dovranno prevedere dove necessario, alette incorporate di battuta interna sulla muratura minimo da 22 mm e prevedere apposite sedi per l'inserimento di guarnizioni di tenuta.

I profilati delle ante mobili dovranno avere un'aletta esterna di battuta per vetro con altezza di 22 mm ed una aletta di battuta interna sul telaio fisso con sormonto di 8 mm.

ISOLAMENTO TERMICO

L' interruzione del ponte termico sarà ottenuto mediante barrette continue in poliammide PA66 rinforzate al 25% con fibra di vetro e dovrà garantire un valore di trasmittanza termica U_w della finestra $< 2,00 \text{ W/m}^2\text{K}$ e comunque in linea con il DL 311.

L'assemblaggio dei profilati in alluminio a taglio termico ottenuto mediante rullatura meccanica dovrà garantire i valori di scorrimento tra i profilati in alluminio e barrette in poliammide $> 2.4 \text{ N/mm}^2$ e previsti dalla direttiva tecnica Europea (UEAtc).

DRENAGGI E VENTILAZIONE

I profilati esterni delle ante mobili dovranno prevedere una gola ribassata per la raccolta delle acque di condensa e di infiltrazione in zona vetro e onde poter permettere il libero deflusso delle stesse attraverso apposite asole di scarico.

ACCESSORI DI ASSEMBLAGGIO

Le giunzioni tra profilati orizzontali e verticali dovranno essere perfettamente solidali e ben allineate tra di loro, sia nella parte esterna che interna dei profilati ed unite mediante apposite squadrette in alluminio pressofuso a bottone, o in alluminio a spino cianfrinare od a cianfrinatura totale.

Le sezioni dei profilati orizzontali e verticali dovranno essere opportunamente sigillate prima di essere unite agli angoli in corrispondenza dei tagli a 45° con le squadrette.

I fermavetri saranno accoppiati a scatto o con metodo a baionetta, direttamente posizionati nei canali dei profilati in alluminio senza l'ausilio di accessori in materiale plastico o similare.

Per la movimentazione delle ante dovranno essere utilizzate cerniere a 2 o 3 ali in alluminio estruso con perno in acciaio inox e boccole in nylon.

La chiusura dell'anta sarà di tipo multipunto e potrà essere realizzata con astine di collegamento in estruso di alluminio o poliammide comandate da una cremonese con meccanismo in zama.

Gli accessori ed i punti di chiusura saranno scelti in funzione delle dimensioni del serramento e del peso del vetro con riferimento ai certificati di collaudo e di tenuta aria acqua e vento.

GUARNIZIONI

Tutte le guarnizioni: cingivetro, di tenuta, di battuta, dovranno essere in elastomero EPDM/DUTRAL con possibilità di sostituzione successiva.

In particolare la guarnizione di tenuta centrale del giunto aperto dovrà assicurare la continuità perimetrale mediante l'impiego di angoli vulcanizzati preformati sigillati con la stessa od in alternativa mediante telai vulcanizzati a dimensione totale.

PRESTAZIONI

I serramenti dovranno essere realizzati praticando sui telai le lavorazioni riportate a catalogo per il drenaggio dell'acqua di infiltrazione. Speciali cappette di drenaggio in nylon regoleranno il deflusso. Dovranno essere inserite guarnizioni perimetrali isolanti tra telaio e muratura onde evitare i ponti termici. Le guarnizioni dei vetri dovranno essere scelte fra quelle indicate dal produttore e garantire un'ottima pressione sulla lastra di vetro.

I serramenti dovranno avere prestazioni di permeabilità all'aria, tenuta all'acqua e resistenza ai carichi di vento certificati da ente certificato ed essere conformi alle norme UNI EN 12207-12208-12210 e UNI EN 1026-1027 e 12211.

Permeabilità all'aria: classe 4

Tenuta all'acqua: classe E 1200

Resistenza al vento: classe C4

PROTEZIONE E FINITURA SUPERFICIALE

La protezione e la finitura superficiale dei profilati potranno essere effettuate con anodizzazione di spessore minimo 15 micron secondo la norma UNI 10681-1998 e nel rispetto delle norme QUALANOD, o verniciatura secondo le direttive QUALICOAT negli spessori richiesti compresi tra 30 e 60 micron.

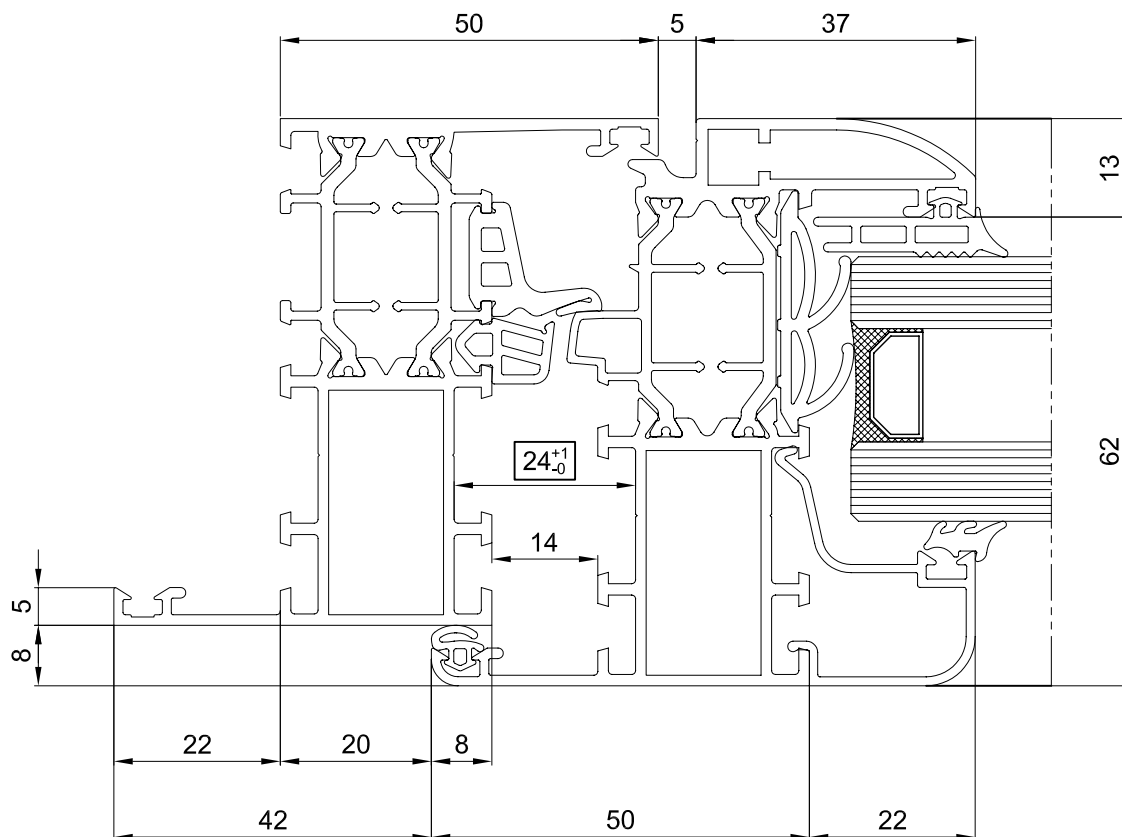
LIMITI D'IMPIEGO

Si dovranno considerare le dimensioni delle finestre ed il momento d'inerzia dei profilati per determinare le dimensioni massime dei serramenti non tralasciando le caratteristiche applicative e meteorologiche quali l'altezza dal suolo, l'esposizione alla pioggia e il carico dei venti nell'agglomerato della costruzione. Per le valutazioni di cui sopra si consiglia di fare riferimento alle raccomandazioni UNCSAAL elaborate sulla base delle vigenti normative italiane ed europee.

SICUREZZA D'USO

Al fine di evitare danni fisici i serramenti dovranno essere concepiti in linea con la normativa italiana vigente: D.L. 626 del 19/09/94 e D.L. 242 del 19/03/96 ed europea UNI EN 572-1 (1996) e UNI EN 7697 (2002) per la sicurezza.

Manuale Tecnico CE - Dimensione Profili



Attenzione alla quota 24 (-0/+1) !!
 Le tolleranze di taglio dei profili anta mobile dovranno essere negative rispetto alle dimensioni nominali.
 Nota valida per PR58 / PR58tt / PR66tt / PR75tt

